

# FESTA D'ESTATE



COMUNE DI NAVE

**1-2-3-4 AGOSTO**

## ORATORIO MURATELLO

VIA S. FRANCESCO 22 - NAVE BS

MARIO BRUNO

**GIOVEDÌ 01**

**AMICI 2.0  
DALFREDO**

SERATA TRIBUTO  
A VASCO ROSSI

**VENERDÌ 02**

ore 19.00 **TORNEO  
DI BEACH VOLLEY**  
iscrizioni: 338 3719011



**SABATO 03**

SPECIALITÀ  
CALAMARI  
FRITTI



MADERA

ORCHESTRA  
**GIORGIO IKEBANA**

**DOMENICA 04**

ore 12.00 **SPIEDO D'ASPORTO**  
prenotazioni: 030 2533359

**Divini**  
ore 22.00  
**SPETTACOLO PIROTECNICO**  
*lo spettacolo ci è stato offerto*

**TUTTE LE SERE dalle 19 RICCO STAND GASTRONOMICO E BIRRA ARTIGIANALE**

**Il ricavato sarà destinato ai lavori di manutenzione della zona campi sportivi dell'oratorio.**

MAI SPONSOR



CON IL  
CONTRIBUTO

**AVIS**  
NAVE - CANO

**BCC  
BRESCIA**

**MUT**  
MUTUO  
BANCARIA  
MUTUO

**AUTOBASE**  
MOBILITY HUB

**VERANO**